

МОДУЛЬ ПОДАЧИ МЕЛКИХ ФРАКЦИЙ

Назначение модуля:

Автоматизированная подача мелких фракций в расплав при разливке на разливочной машине:

- подача заданных порций мелких фракций в мульту;
- учет расхода мелких фракций;
- исключения влияния «человеческого фактора» на процесс вовлечения мелких фракций;
- отсутствие работников в опасных зонах, в рамках инициативы «безлюдное производство».

Краткое описание технических решений

Модуль синхронизирован с работой конвейера разливочной машины и наклона ковша. Работа дозирующего оборудования начинается синхронно с началом разливки металла и закончится в момент опустошения ковша.

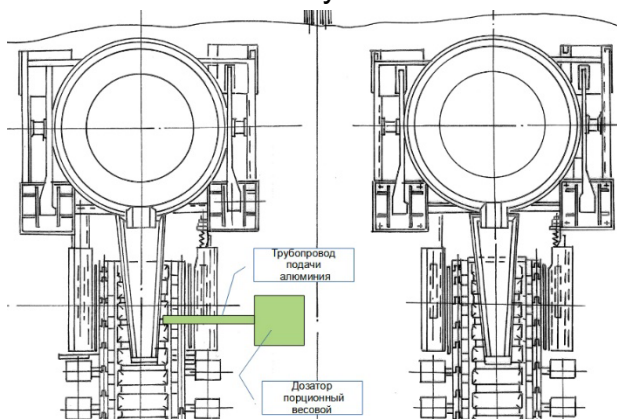


Рисунок 1 - Стандартное место установки оборудования модуля.

Объем поставки:

- Шкаф дозирования – 1 комплект;
- Прикладное программное обеспечение - 1 комплект;
- Трубная продукция - 1 комплект;
- Кабельная продукция - 1 комплект;
- Документация для установки и эксплуатации - 1 комплект.

Сопутствующие услуги в комплекте поставки:

- обследование объекта, разработка проекта установки модуля;
- монтажные работы, пуско-наладка, сдача в эксплуатацию модуля.