



# Vega SAUR

Программно-технический комплекс  
для автоматизированного управления  
руднотермическими электропечами  
(АСУ ТП РТП)

Программно-технический комплекс Vega SAUR™ предназначен для оснащения руднотермических электропечей с целью контроля параметров и оптимизации энерготехнологических режимов плавки для производства сплавов черной и цветной металлургии.

Программно-технический комплекс Vega SAUR™ позволяет получить заданные марки сплавов при максимальной производительности, минимальном расходе энергетических и материальных ресурсов.

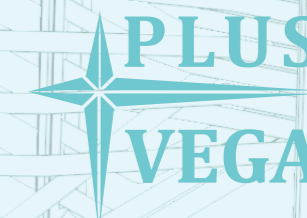
Комплекс Vega SAUR™ позволяет стабилизировать заданное значение активной мощности, вводимой в оптимальную зону ванны руднотермической электропечи, при высоком коэффициенте мощности и равномерном распределении ее по фазам, а также соблюдении ограничений по току электродов и перекосу напряжений на вторичных обмотках трансформаторов.



**Vega**  
**SAUR**



**Vega**  
**SAUR**



**PLUS**  
**VEGA**

Показатели  
эффективности использования  
программно-технического комплекса Vega SAUR™

ЯВНЫЕ (для реконструируемых печей):

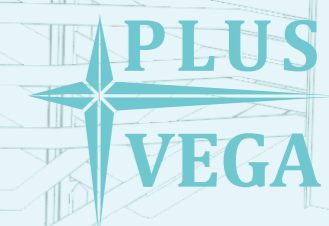
- увеличение производительности электропечей не менее 3%
- снижение удельного расхода электроэнергии не менее 3%
- снижение расхода электродов не менее 3%

НЕЯВНЫЕ

- снижение аварийности, диагностика состояния технологического оборудования (ПСН, механизмов перемещения электрододержателей, трансформаторов, механизмов перепуска и электродного блока, футеровки)
- накопление и совершенствование знаний о техпроцессе плавки
- повышение качества управления
- перенос опыта управления на печи, не оборудованные системами управления электрическим режимом и перепуском электродов
- улучшение условий труда обслуживающего персонала

## Используемые ресурсы управления

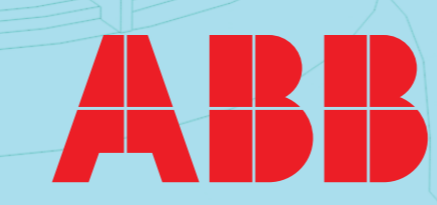
- изменение фазного напряжения за счет изменения номера (увеличения или уменьшения) ступени переключателя ступеней напряжения (ПСН) печных трансформаторов
- изменение положения реакционной зоны в ванне РТП путем перемещения электро-додержателя или/и перепуска электрода
- корректировки баланса углерода в ванне РТП путем формирования и выдачи рекомендаций на подачу разовых добавок компонентов шихты в район электродов
- управление поточно-транспортными системами загрузки дозирочных бункеров, сырьевыми материалами, а также работой дробильного и сортировочного оборудования
- управление производительностью дозаторов для набора заданной дозы и поддержание заданного соотношения компонентов в шихте загрузкой печных бункеров, в зависимости от скорости потребления шихты по периметру колошника печи
- управление перепуском электрода в зависимости от степени его готовности и положения в ванне печи
- стабилизация температуры подины печи
- управления отбором, транспортировкой и очисткой ГПВС, выделяющейся при работе РТП



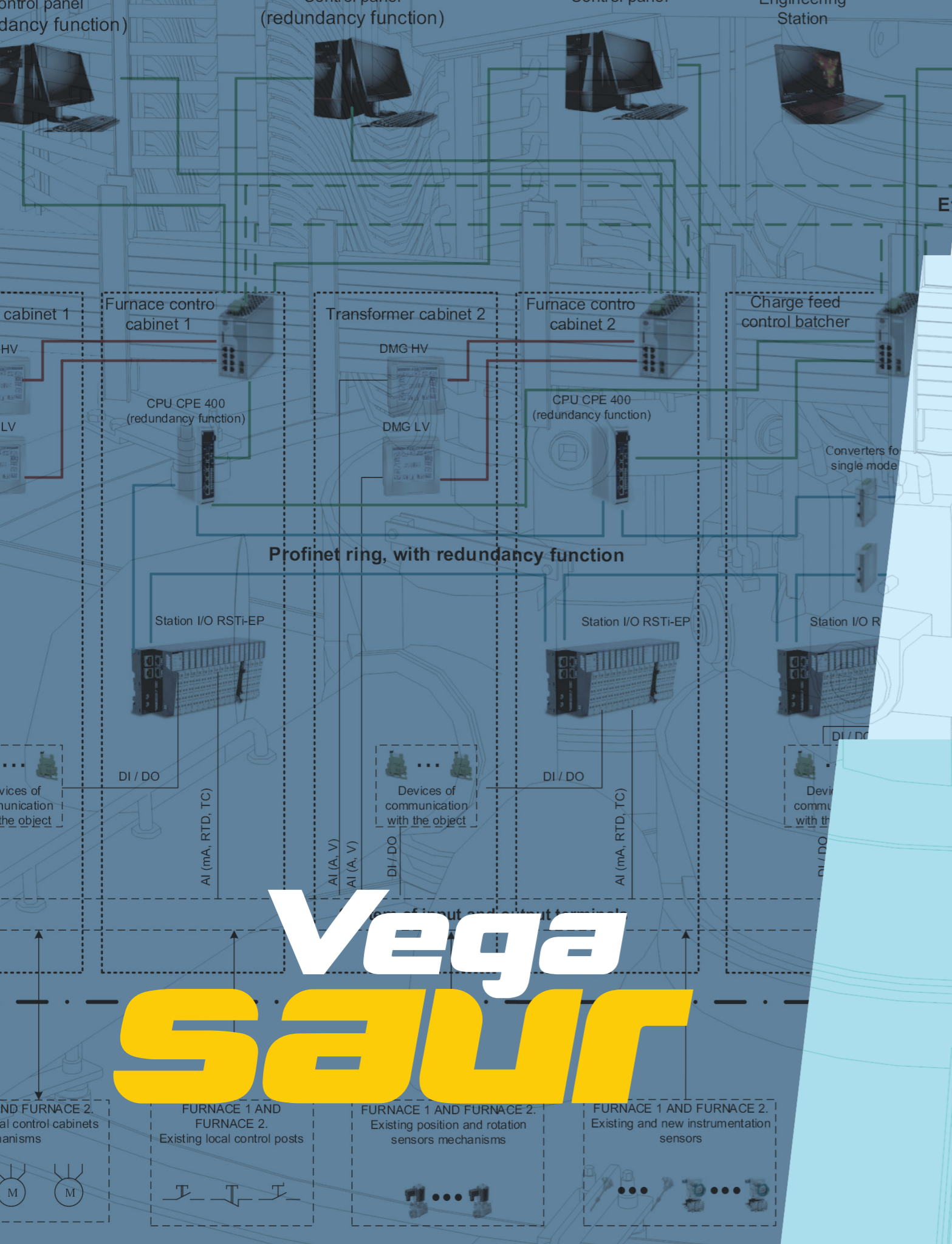
ПрАО «ВЕГА ПЛЮС» не лоббирует применение ни технического, ни программного обеспечения определенного производителя.

Комплекс VEGA SAUR™ может быть исполнен с учетом вашей технической политики в сфере автоматизации.

В нашем активе успешно работающие системы, реализованные на базе ведущих вендеров:  
Schneider Electric, Siemens, GE, EMERSON, ABB, Allen-Bradley.



# Vega SAUR





**Vega**  
**SAUR**

## Функции комплекса Vega SAUR™

- автоматический сбор, обработка, регистрация и отображение текущих значений параметров электрического режима и перепуска электродов
- вычисление расчетных параметров электрического режима и перепуска электродов
- определение положения механизмов перемещения электрододержателя, величины перепуска и длины электродов, а также номера ступени ПСН
- оптимизация электрического режима за счет формирования наиболее рационального для текущего состояния процесса плавки управляющего воздействия
- оптимизация режима коксования (для самоспекающихся электродов) и перепуска электрода с учетом его расходования и положения в ванне печи

PLUS  
VEGA

## Функции комплекса Vega SAUR™

автоматический сбор, обработка, регистрация и отображение текущих значений параметров подсистем:

- шихтоподготовки, шихтоподачи
- дозирования шихты
- теплового режима РТП
- вспомогательных подсистем

Vega  
SAUR



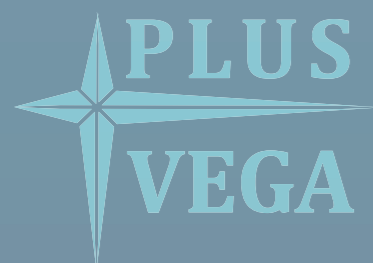
# Vega SAUR

Более 50 печей в 9 странах



Сотрудники ПрАО «ВЕГА ПЛЮС» имеют более чем 45-летним опыт успешной разработки и внедрения систем автоматизации и АСУ ТП на различных предприятиях черной и цветной металлургии, являются обладателями 46 авторских свидетельств и патентов, имеют более 160 научных работ, в том числе монографий.

Всего с участием ПрАО «ВЕГА ПЛЮС» автоматизированы руднотермические печи суммарной установленной мощностью более 1000 МВА, что является наилучшим показателем в Европе.





# Vega SAUR

- Приобретая комплекс VEGA SAUR™  
Заказчик может рассчитывать на:
- бесплатные консультации;
  - круглосуточную техническую поддержку;
  - оперативность и гибкость в решении нестандартных вопросов.

[vegaplus.com.ua](http://vegaplus.com.ua)

